

Läggningsanvisning: Forbo Marmoleum rullvara

2019-02-04 (ersätter anvisning dat: 2016-04-28)

Förutsättningar

Golvets utseende, prestanda och hållighet beror till stor del på undergolvet kvaliteten och på förutsättningarna vid läggningen. Läggning av Marmoleum DB kräver ett sugande underlag.

Underlaget ska vara rent och jämt lägst Klass B (enligt AMA Hus 18 tabell 43.DC) tillräckligt torrt, sprickfritt, hållfast och jämnt sugande.

Vid läggning av ovanstående linoleumprodukter skall relativa fuktigheten, RF, i normal konstruktionsbetong inte överstiga 90%RF. Observera för Marmoleum Decibel gäller 85 % RF. Notera att detta gäller endast byggfukt. RF-mätning skall utföras enligt AMA Hus 18 YSC.121 och av särskilt utbildad personal.

Eventuell kontaminering/spill av färg, olja och markeringar av tuschpennor mm som kan försämrade vidhäftningsförmågan för limmet och orsaka missfärgningar skall tas bort.

Vid golvkonstruktioner med högt cementinnehåll (vbt < 0,38) eller vid vacuumbehandlad betong måste fukthalt och ytskiktets sugande förmåga särskilt beaktas. Betongytan kan med fördel försees med ett skikt av minst 5 mm aluminatbaserad avjämningsmassa eller annan pH-reducerande avjämningsmassa. Sådana avjämningsmassor minskar risken för alkaliangrepp på limfilmen, vilket ger ökad säkerhet för gott resultat.

Underlag av skivmaterial förutsätts hålla max 9 % fuktkvot (40 % RF vid +20° C) så att inte rörelser, som senare kan orsaka skador, uppstår.

Förändringar i materialet kan uppstå på grund av t ex onormal fuktpåverkan från underlaget, rörelser i underlaget, värme från t ex värmerör som ger en golvtemperatur över +27° C, etc.

Förberedelser/Acklimatisering

Lasta av Marmoleum®-rullarna från pallarna. OBS! Lagra rullarna stående.

OBS! Vid kyla skall linoleum hanteras varsamt då risken för sprickor och skador annars är stor.

Innan installationen påbörjas måste alla rullar kontrolleras så att det är rätt kulör, batchnummer, korrekt levererad kvantitet och att materialet är fritt från skador.

Inga reklamationer accepteras för felaktig färg, mönsterbild och andra uppenbara fel som borde noterats innan läggning.

Använd material från samma batch och installera i nummerföljd och kapföljd ur rullarna. Inom samma utrymme och batch får rullar ej installeras bredvid varandra om det är mer än 30 rullnummer mellan rullarna.

Batchnumret är tydligt angivet på materialemballaget och måste kontrolleras innan läggningen startar.

För många rullnummer mellan installerat material kan resultera i synlig färgskillnad efter installation.

Det är mycket viktigt att läggningssområdet håller jämn temperatur på minst 18 °C under 48 timmar före, under samt 48 timmar efter läggningen. Material och lim ska konditioneras i samma miljö under minst 24 timmar före läggning. Om golvbeläggningarna omedelbart före leverans har lagrats eller transporterats vid temperatur lägre än 10 °C, ska acklimatiseringstiden ökas till 48 timmar

Öppentiden för limmet beror på relativ fuktighet i luften samt underlagets sugförmåga. Vidhäftningsprov för limmet bör alltid utföras för att undvika eventuella vidhäftningsproblem. Vidhäftningsprov bidrar till att säkerställa limegenskaper, väntetid och bearbetningstid på plats.

Marmoleum ska inte vådvändas utan installeras i samma riktning.

Alla nyinstallerade golvbeläggningar ska skyddas från tung trafik i 72 timmar eller, om golvet ska utsättas för hög punktblastning eller hjultrafik, i fem dagar.

Golvet får inte tvättas förrän tidigast 48 timmar efter installationen.

Golvvärme

Forbo Marmoleum kan läggas på undergolv med golvvärme under förutsättning att underlagets maximala yttemperatur under inga användningsförhållanden överskrider 27 °C. För att möjliggöra säker vidhäftning mellan lim och underlag ska golvvärmesystemet stängas av, eller sättas till lägsta temperatur, minst 48 timmar före läggningen. Underlagets temperatur får inte överskrida 18 °C vid läggning av golvet. Vid behov bör en alternativ värmekälla användas för att hålla rumstemperaturen vid minst 18 °C före, under och 72 timmar efter läggning. Golvvärmesystemets temperatur kan höjas 72 timmar efter läggningen. Om golvtemperaturen höjs ska det göras gradvis så att underlaget och golvet tillsammans kan anpassa sig till temperaturändringen. Snabb temperaturändring kan medföra vidhäftningsproblem.

Limrekommendationer och applicering

Följ resp. limleverantörs anvisningar och rekommendationer vad gäller limval och limmängd. Lim och limningsmetoder rekommenderas enligt limlista från Sveriges limleverantörers förening och GBR, www.lim.se eller www.golvbranschen.se.

OBS! Marmoleum Decibel har en tät baksida, kräver ett sugande underlag - följ limrekommendationer för plastmatta avseende limteknik. Rekommenderade limalternativ finns även i Forbos Limguide.

Avlägsna alltid överskjutande lim med en fuktig trasa innan det torkat.

Läggning

Kapa materialet till erforderliga längder och rulla sedan varje kapad våd baklänges före ritsning längs långvägg och ändar, för att avlasta eventuella spänningar från att linoleumvåden varit hoprullad. Låt de baklängesrullade våden stå så cirka 15 minuter innan de rullas ut för inpassning.

Forbo rekommenderar att Marmoleum®- limmas en våd i taget. Lagg alltid alla Marmoleum®-våden i samma riktning. Vi rekommenderar att varje våd ritsas in för att passa.

Placera materialet i vått lim och vält sedan med en vält 50-70 kg. Vält i alla riktningar för att säkerställa god vidhäftning. Det är viktigt att inte stryka ut mer lim än att det hinner täckas under limmets öppentid. Fogar ska alltid ritsas med nedfällare efter att materialet placerats i limmet och vältats.

Områden som inte kan vältas med stor vält, exempelvis vid dörrposter,sparklådor eller under radiatorer ska rollas med handroller eller pressas fast i limmet med linoleumhammare.

Genom att följa dessa rekommendationer har läggaren de bästa förutsättningarna för att hantera limmets öppentid och bearbetningstid och att säkerställa att golv materialet läggs i vått lim.

Obs! Oavsett om skarvarna ska trådförslutas eller inte, ska de vara tätfällda. Vid trådförslutning lämnas en springa på ca 0,3 mm (Netfit har även specifika instruktioner). Vid tätskärning av skarvar i linoleum måste hänsyn tas till att materialets baksida av jute expanderar något när den tar upp fukt från limmet. Denna expansion är marginell och hejdas när linoleumlimmet torkar, men om man inte tar hänsyn till den vid skärningen kommer skarvarna att resa sig. Detta är inte ett produktfel.

Inpassning av den första våden

Ritsa in linoleumens lång och kortsidor efter väggarna, markera mattans kant på undergolvet med blyertspenna, som gränslinje för att underlätta limningen. Om flera våder installeras samtidigt markeras den sista våden som är tänkt att limmas. VIKTIGT! Limma inte större yta än att mattan kan läggas ned i blött lim.

Vik tillbaka ungefär halva vådens längd och stryk ut limmet. Var noga med att applicera lim ända ut till kanterna på alla sidor och till blyertsmarkeringen (fig. 1). Lägg tillbaka våden i limmet och vält omedelbart, först tvärs över och sedan längs våden, för att säkerställa fullständig överföring av lim. Var även här särskilt noggrann längs kanterna (fig. 2). Handroller eller linoleumhammare kan användas för att trycka ned våden i limmet i svårt åtkomliga områden som vid dörrposter eller under radiatorer.



Fig. 1



Fig. 2

Vik tillbaka den andra halvan av våden och upprepa förfarandet ovan.

För att säkerställa att linoleumvådens ändar, liksom hängveck (se nedan), fäster väl i limmet, vik våden diagonalt och mata ned jutebaksidan i limmet med en "gungande" rörelse, som i fig. 3 nedan. Vik inte linoleumvåden så skarpt att det finns risk för sprickbildning. På detta sätt avlastas spänningar i vådens ände och materialet kommer i god kontakt med limmet. Välta noggrant.



Fig. 3

Inpassning av den andra våden och efterföljande våder

Rulla ut nästa våd och placera den på golvet, överlappande den tidigare lagda våden med cirka 2 cm. Ritsa vådens ändar. Vik tillbaka halva våden och limma och vält enligt ovan.

Dold fogförslutning (Netfit seams)

Korrekt skurna fogar med liten underskärning försluts av limmet när det torkar och öppnas inte under linoleumens livstid. Tätfällda (Netfit) fogar anses ofta vara estetiskt mer tilltalande än trådförslutna fogar, så om golvläggaren kan åstadkomma en god fog och om installationen inte kräver trådförslutning, är det inte ett krav att trådförsluta Marmoleum med jutebaksida.

Detta är särskilt relevant för enfärgade linoleumprodukter. Forbo rekommenderar att enfärgade linoleumprodukter, som kollektionen Marmoleum Solid, läggs med dold fogförslutning (Netfit) om inte installationen kräver trådförslutna skarvar.

Obs! På grund av den präglade ytan rekommenderas inte svetsning av Marmoleum Textura, och därför finns inte matchande svetstråd. Marmoleum Textura ska fogas med Netfit tekniken. Forbo har även specifika anvisningar för dold fogförslutning (Netfit)

Skärning av skarven

Omedelbart efter att våden vält, ritsa fogen med nedfällare (fig. 4) längs den första vådens kant och skär sedan igenom med en mattniv med krökt blad, skär med en lätt vinkling på kniven så endast mattornas yta ligger mot varandra.

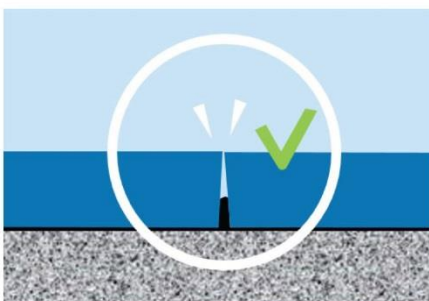
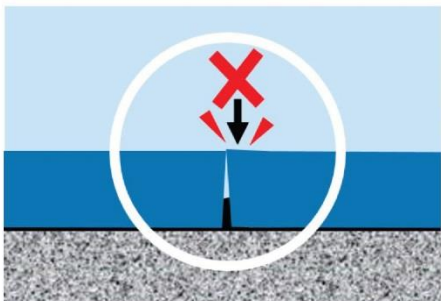


Fig. 4



Fig. 5

När fogen är skuren ska den skurna kanten falla på plats längs den första vådens kant. Om våden måste tryckas mot den tidigare limmade våden är fogen för tät och kommer att resa sig.



Kantskärningskniv Forbo Trimmer (fig. 5) eller Wolff Linocut kan användas för att skära fogen i en operation.

Rolla fogen med en handroller eller linoleumhammare för att säkerställa full kontakt med limmet. Ta bort eventuellt överflödigt lim med en fuktad trasa.

Obs! Det är viktigt att fogen skärs och vältas medan limmet fortfarande är vått (för att undvika att fogarna reser sig). Avlägsna omedelbart eventuella limrester vid fogen med en fuktad trasa.

Tips! Om styrklacken på nedfällaren är för tjock (fig. a) kan den avlägsna lim från undergolvet när fogen ritsas. Detta kan undvikas om styrklackens undersida slipas för att göra klacken tunnare (fig. b). Detta gör det också lättare att hålla styrklacken ren och fri från lim.

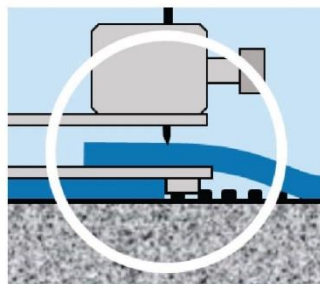
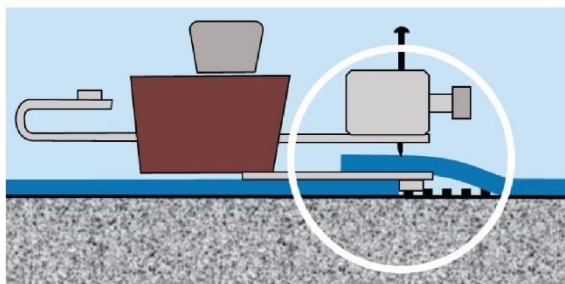


Fig. a

Fig. b

Trådförslutna skarvar

Allmänna råd

Samma tekniker används för svetsning och renskärning av linoleum som för vinylprodukter. Linoleumtrådens sammansättning kräver dock annan temperatur och hastighet. Problem under trådförslutningen beror vanligen på att svetsningen utförs med fel temperatur och/eller hastighet, eller på att olämplig renskärningsteknik används.

Formning av fogar samt spårskärning

Fogar för svetsning ska formas på samma sätt som ovan. Tättfällda fogar (ca 0,2-0,3 mm) är nödvändiga. Ett fogspår ska skäras eller fräsas ned till strax ovanför baksidan av jute (fig. 10). Spårskärare typ P (fig. 11) alternativt verktyget Snigeln rekommenderas för manuell spårskärning, men automatisk eller eldriven fogfräs (fig. 12) kan vara mer produktiv vid större installationer. Fig. 13 visar Forbo fogfräs, som mjukar upp ytan med het luft och använder inbyggda fräsblad för att fräsa spåret i samma operation. Om spårfräsningsverktyg används, som elektrisk spårfräs, kan en smal (ca 0,5 mm), jämn spalt lämnas för spårfräsningsverktygets hjul.

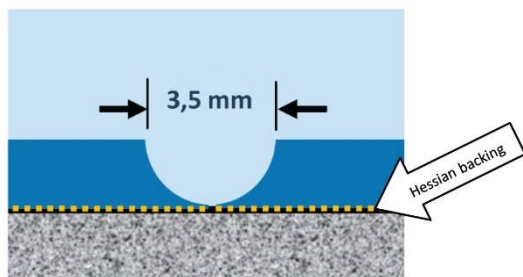


Fig. 10



Fig. 11



Fig. 12



Fig. 13 - Forbo fogfräs

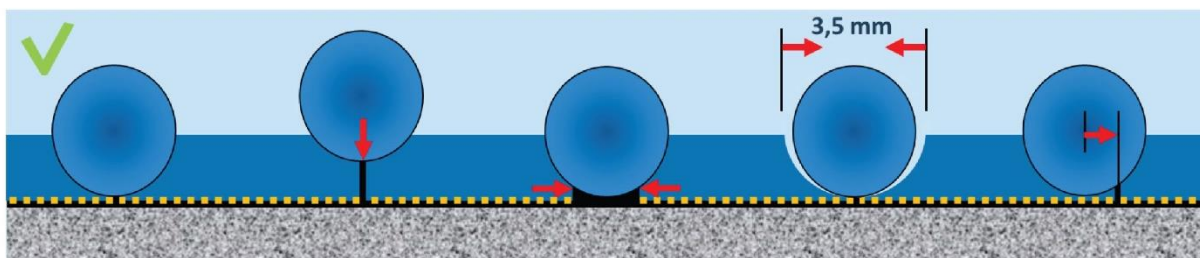
korrekt djup
spår centrerat
Optimalt
stark svets

fogspår
för grunt
Kan "blåsas ut"
Svag svets

fogspår
för brett
Svårt att svetsa
Svag svets

fogspår
för brett
Svårt att svetsa
Svag svets

fogspår
inte centrerat
Svag svets



Trådförslutning

Slå på varmluftspistolen och vänta 5 till 7 minuter tills den har nått den inställda temperaturen. Linoleum ska svetsas vid temperatur omkring 350 °C (se bruksanvisningen för svetspistolen för inställning). Montera svetsmunstycket innan varmluftspistolen slås på.

Om svetsen placeras på golvet, se noga till att munstycket inte är riktat mot golvet eller åt något håll där det kan orsaka skada.

Alla svetsmaskiner inte likadana, så det är alltid lämpligt att först provsvetsa på en spillbit för att hitta rätt avvägning mellan svetsens temperatur och hastighet. Marmoleum ska svetsas med 5 mm munstycke.

Kontrollera att spåret är omsorgsfullt rengjort innan trådförslutningen startar.

Kapa svetstråden till lämplig längd eller linda av tillräcklig längd från rullen och placera rullen så att du arbetar mot den.

Börja vid en vägg. Trä igenom svetstråden och börja svetsa. Rör dig bakåt, bort från väggen. Upprätthåll ett lätt tryck nedåt så att svetsmunstycket tvingar ned svetstråden i spåret. Låt inte tråden smälta i munstycket.

En god svetsfog erhålls med rätt kombination av temperatur, hastighet och tryck nedåt. Svetstråden ska tillåtas smälta så mycket att den når spårets botten. Svetstrådens översida ska plattas ut något och en liten vulst ska bildas på vardera sidan om svetsfogen (fig. 10 och 14). Efter 30 cm, kontrollera att svetsen har god vidhäftning genom att försiktigt trycka svetstråden i det svetsade partiet från sida till sida. Om kombinationen av hastighet/temperatur/tryck är felaktig kommer antingen svetsfogen att lossna, eller så har svetstråden smält utanför spårets sidor, möjligen med bränt material på vardera sidan om spåret. Fig. 15 nedan visar ett exempel på svetsning med för hög temperatur.



Fig. 14



Fig. 15

Renskärning

Obs! För att undvika att skada golvbeläggningen rekommenderar Forbo användning av Mozart svetstrådkniv för renskärning av svetstråd. Om en vass månkniv används, var särskilt noga med att undvika att skada fogens kanter.

Medan svetstråden är varm, skär bort större delen av den övre halvan av tråden, ned till cirka 0,5 mm, med en Mozart svetstrådkniv som passar över tråden eller en skarp månkniv och släde. Det gör att tråden svalnar fortare och gör att ett snabbt första snitt kan göras utan risk att skada materialet.

Svetstråden krymper något när den svalnar. Vänta tills materialet har svalnat helt och renskär jäms med golvets yta med en Mozart kniv eller en vass månkniv, vinklad något mot ytan.

Om svetsen dras loss vid renskärningen är vidhäftning inte tillräcklig och fogen bör göras om med ny tråd.



Obs! Om den slutliga renskärningen görs medan svetstråd och material fortfarande är varma, kan resultatet bli att svetstråden dras ut ur spåret och/eller att svetstråden sjunker ned. Det kan medföra problem med smutsansamling i skarven eller orsaka skada på golvets yta.

Om Marmoleum- eller linoleumprodukter läggs invid en Forbo vinylgolvprodukt måste Marmoweld svetstråd användas för varmsvetsning av fogen, om varmsvetsning är specificerad. Vinylsvetstråd binder INTE till Marmoleum- eller linoleumprodukter, men Marmoweld binder till de flesta Forbo vinylprodukter.

Skarvning av svets

För att skarva en svets mitt i en fog, skär bort lösa ändar och fasa den sektion som ska överlappas med en spårskärare. Se till att varm luft kommer ned i spåret och värmer tråden. När svetsen rör sig över den del som släppt, applicera tryck och fortsätt svetsningen över den sektion som ska skarvas. Låt svalna och renskär på vanligt sätt (fig. 16).

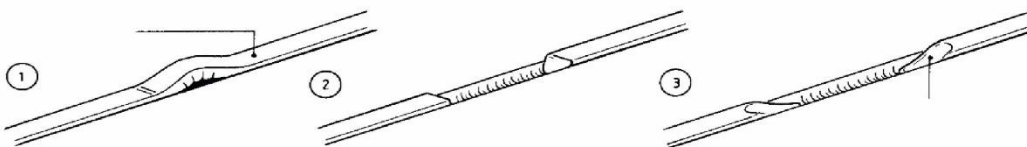


Fig. 16

Hängveck

Vid ca var 15:e meter uppstår vid tillverkningen ett s k hängveck (Fig 8) Detta limmas ner genom dubbellimning. Stryk lim på hängveckets baksida med en otandad spackel eller en spillbit av en matta, låt torka och limma därefter som vanligt (Fig 9). Gnid fast mattan med lämpligt verktyg som inte skadar ytan, eller vid större ytor eftervälta fast mattan efter limningen. För att undvika blåsbildnings bör hängvecket belastas medan limmet torkar.

Om ovan teknik för hängveck inte vill användas är det fullt möjligt att kapa bort hängvecket. Detta rekommenderas om installationen sker på ex underlay acoustic/humidity som är ett mindre sugande underlag.



Fig. 8



Fig. 9

Skyddstäckning

Skydda alltid golvet med tjockt papper alternativt i kombination med skivmaterial. Enligt AMA Hus 18 kapitel MF skall skyddstäckningsmaterial vara fuktgenomsläppligt och får inte missfärga färdig beläggning. Om tejp används får det inte appliceras direkt på golvmaterialet då produkten har en färdig ytbehandling som kan skadas vid demontering av tejp

OBS! Skyddstäckning får inte ske innan limmet hunnit binda.

Skötsel

Marmoleum är försedd med en mycket tålig och beständig ytbehandling - Topshield². För offentlig miljö rekommenderar vi användning av vaxbaserade städ & skötselsystem.

För plattor liksom för golv med infällda monsterelement som strips, bårder etc. kan ytan behandlas med linoleumvax för att tätta fogarna och utjämna glansen mellan monsterelementen.

Särskilda skötselanvisningar finns för linoleum i offentlig miljö och linoleum i bostäder www.forbo.se

OBS! Nyttillverkad linoleum kan ibland uppvisa en lätt gultoning på ytan s.k. oxidationsgulning. Denna gultoning försvinner efter en kort tids exponering i dagsljus och materialet återfår då sin originalfärg.

Vid eventuella problem

Kontakta Forbo Flooring AB om golvmaterialet är skadat eller felaktigt.

Lägg inte in produkter med synliga fel! Endast materialkostnad ersätts om så sker. Uppge alltid bal- och partinummer om varor skall returneras.

Transportskador

Synliga transportskador skall noteras på fraktsedeln vid godsmottagandet

Skada som inte är synlig vid mottagandet anmäls till transportföretaget eller Forbo Flooring AB snarast, dock senast inom sju (7) dagar.

Ovanstående anvisningar och rekommendationer är baserade på egna provningar och på lång erfarenhet.

Vi kan dock inte ta ansvar för arbetsresultat påverkade av lokala omständigheter eftersom dessa ligger utanför vår kontroll.

Kontakta oss vid frågor eller problem:

www.info.sweden@forbo.com

031-89 20 00